

## 性能稳定的 D-ACT<sup>®</sup> 推料离心机





**福莱姆分离技术有限公司 ( Ferrum Process Systems AG)**

瑞士 总部

离心机技术

瑞士, Schapsheim

CH-5503, Industriestrasse 11

T +41 62 889 14 11

F +41 62 889 15 13

centrifuges@ferrum.net



**海乐有限公司**

Schwalbenholzstrasse 2

DE-84137 Vilsbiburg

德国

T +49 8741 48 0

F +49 8741 48 139

info@hillerzentri.de

www.hillerzentri.de



**Spomasz-Wronki Grupa Ferrum Sp. z o.o.**

波兰,弗龙基

Powstańców Wlkp街道23号,

邮编64-510

T +48 672 545 169

handel@spomasz-wronki.com.pl

www.spomasz-wronki.com.pl



**福莱姆分离技术美国有限公司 ( Ferrum Process Systems Inc. )**

离心机技术

美国, 密尔沃基

W.公园广场11414号202室

邮编: 53224

T +1 877 933 3778

F +1 877 711 2329

sales@ferrumUS.com

www.ferrumUS.com



**福莱姆 (Ferrum) 印度科技有限公司**

印度, 孟买, Mahim,

大亨巷, Shree Saiishwati Co-op. Hsg. Soc

105 号

邮编: 400016

T +91 222 431 4299

F +91 222 432 2276

sale@ferrumIN.com

www.ferrum.net



**福莱姆分离技术 ( 昆山 ) 有限公司**

中国, 江苏, 昆山,

张浦镇, 俱进路, 329号

邮编: 215321

T +86 512 366 251 04

F +86 512 366 251 00

centrifuge@ferrumChina.com

www.ferrumChina.com

**FERRUM** MORE THAN  
**100 YEARS**  
SINCE 1917



# 应用程序的 特定设计<sup>+</sup>

## 化工行业

---

**氯化物** | 氯化钠 | 海盐 | 氯化钾

**硫酸盐** | 硫酸钠十水合物 | 硫酸铵

## 矿物加工

---

**采矿业** | 磷酸盐 | 岩盐 (NaCl), 海盐 | 氯化钾



## 定制解决方案

---

Ferrum 为各种应用和工艺提供创新的定制和特殊设计:

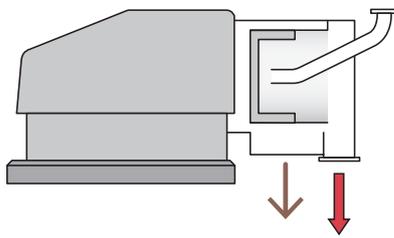
- + 产品入口和产品分配系统
- + 固体和滤液排放系统
- + 针对研磨性产品磨损的特殊防护
- + 最先进的控制系统
- + 为每个客户群建立专有客户档案
- + 远程维护解决方案

# + D-ACT® 推料离心机 PD-60 至 PD-100 型

The D-ACT® 推料离心机系统 Escher Wyss 将推料离心机的应用范围扩展到具有良好脱水性能的产品，其机械基础是建立在非常成功的 P-60 至 P-100 型号推料式离心机之上。

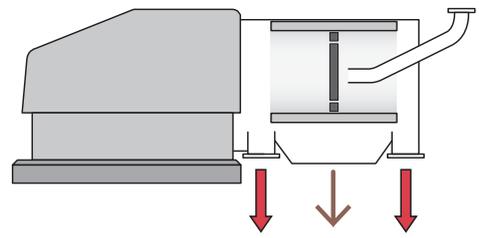
D-ACT® 推料离心机的独特专利设计可以在向前和向后两个行程方向上推出产品，从而实现更高的产能。

标准推料离心机



● 滤液  
● 固体

D-ACT® 推料离心机



## 设计特点

- + 专为中大粒径产品设计
- + 创新的悬架入口区，在向前和向后两个行程方向上同时输送滤饼。
- + 紧凑，坚固和可靠的设计
- + 便于冲洗离心加工区域的冲洗连接
- + 用于滤饼清洗的可调式喷嘴
- + 适用于基本型号的各种外围组件
- + 可用性高

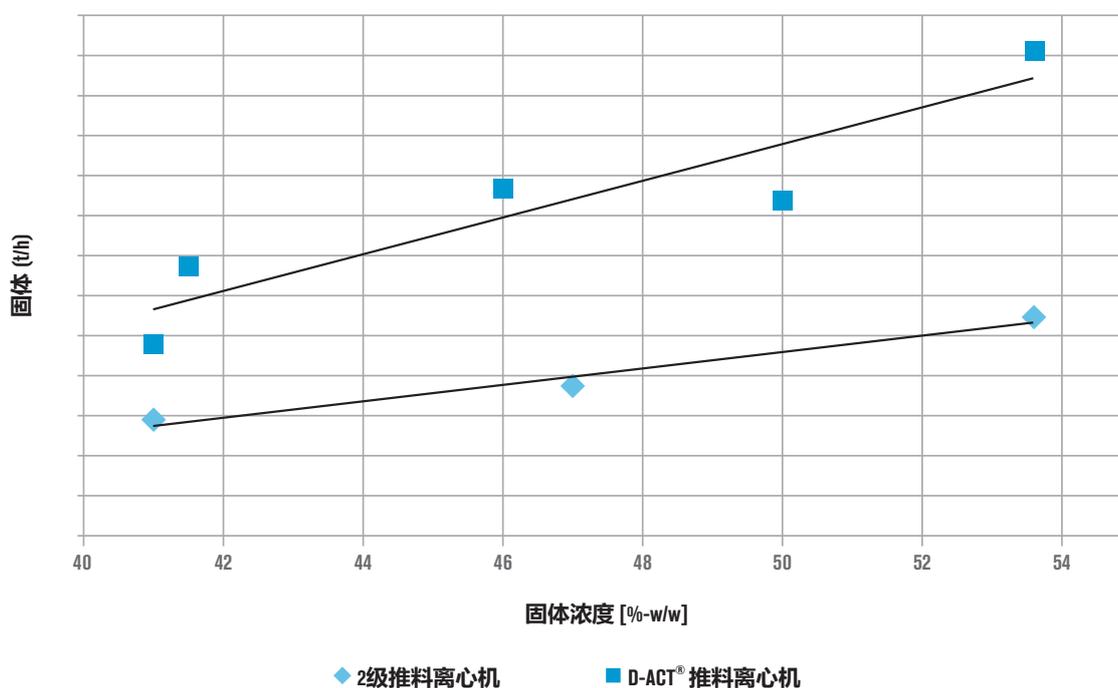


# 优点

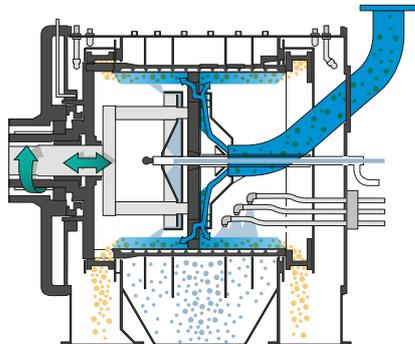
## 相比标准推料离心机优势之处

- + 在相同的行程频率下，固体产量可达 1.8倍，从而降低能耗
- + 由于滤板和筛板之间的损失减少，滤液中的固体含量降低
- + 与相同尺寸的标准2级推料离心机相比，产量提高达 80%
- + 与同样设计标准2级推料离心机相比，能耗降低高达 20%
- + 与相同产能的推料离心机相比，占用空间少
- + 离心机的轴承和传动设计符合已得到验证的 P-pusher 离心机系列
- + 在向前和向后两个行程中，由于滤饼的传送，从而提高了产能

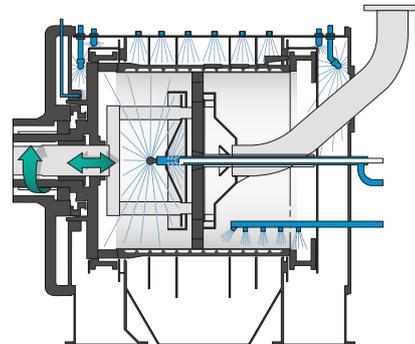
## 具有相同的转鼓直径的2级推料离心机与 D-ACT® 推料离心机的对比



# + 双向推料 工作原理



固液分离



冲洗工艺区域

## 固液分离

**悬浮液入口** | 通过进料管连续地向离心机供应待分离的悬浮液（固液混合物）。

**悬浮液布料盘** | 布料盘加速并使得悬浮液可以被均匀分布在转鼓填充区域内的筛网上。

**转鼓** | 液体的大部分（大约80%）已经从转鼓的进料区域处被滤出，并在那里形成稳定的滤饼。推料盘向前和向后摆动并将滤饼推向后部和前部固体卸料槽。

**固体卸料** | 在转鼓的每一端，通过卸料槽和固体外壳，固体可以从离心机中被排出。根据应用情况，使用不同的排放系统。

**产品清洗** | 如有必要，需冲掉母液中的杂质，通过推料盘两侧的多个可调洗涤喷嘴，可以将洗涤液连续施加在滤饼上。

**滤液壳体** | 将滤液（经过滤的母液和洗涤液）收集在滤液壳体中并排出。根据应用情况，使用不同的滤液壳体和滤液旋风分离器。

## 冲洗操作领域

通过使用清洁喷嘴和2个冲洗管提供的冲洗液来清洁离心机工作区域。定期冲洗可防止在筛网中形成结晶并沉积在固体壳体中。

# 自动化系统<sup>+</sup> 可靠的控制

离心机的自动化对福莱姆(Ferrum)至关重要，福莱姆(Ferrum)多年来致力于离心机自动化系统的开发。以成熟的，标准化的硬件和软件模块作为基础，并补充客户指定的元素。

## 驱动及控制系统的范畴

- + 安全分析，电路保护
- + 过程自动化，软件编程
- + 电控柜以及操作面板的设计和安装
- + 连接到分布式控制系统，远程维护
- + 防爆区1 (根据指令94 / 9 / EC)
- + 文档：图表、概念描述、操作说明、安全证书等
- + 完整的系统现场调试



## 驱动系统和安全控制系统

我们的驱动系统和安全控制系统保证离心机的安全和优化运行。系统是最先进的。它们被不断开发以适应我们的风险分析，以及最新的指令和标准。

使用具有集成安全功能的最新一代的变频器来控制速度。

## 控制系统和终端，增加易用性

控制和可视化软件可以很容易地操作和控制固液分离过程。由于控制系统的广泛性，来自领先供应商的操作面板和组件，我们有效地实现全面的客户需求。

福莱姆(Ferrum)提供简易的用按钮手动控制基本功能的操作面板，实现大型系统可视化PLC系统的全自动化。



可视化操作面板



按键操作面板

## 世界范围



## 1个品牌 – 3种经营范围 服务中心



罐装技术



离心技术



制造