

封罐技术

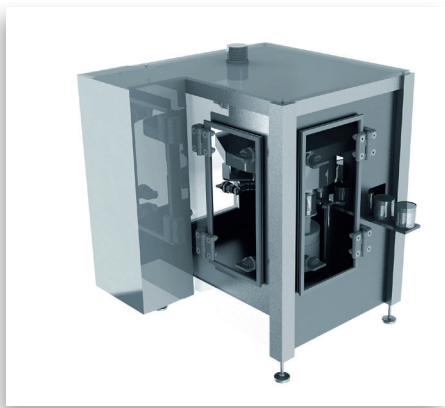
奶粉用封罐机



福莱姆是一家领先的封罐技术供应商。与我们的所有封罐机一样，F400产品的脱颖而出，同样凝聚了我们多年的经验、能力和创新技术。为应对最严苛的要求和卫生标准而设计的卷封机经久耐用、维护方便，特别适合于敏感食品，如奶粉的包装。本系列封罐机可以满足您的所有需求，快速罐型转换、操作简便的设计以及设备扩展的选项。

为客户带来的优势

- + 最高的生产效率，得益于极少维护，24小时不间断运行，以及经久耐用的卷封轮和卷封压头
- + 高灵活性，得益于组合工具的使用以及电机驱动的高度调节装置调节不同的罐高
- + 节省空间的紧凑型设计
- + 罐型转换方便快捷
- + 高卫生标准
- + 同样适合硬金属板罐盖
- + 易于操作和清洁
- + 极少需要维护



气体处理前后装置

为了满足客户尤其是奶粉包装客户的要求，福莱姆为气体处理前后装置提供解决方案。

概念/设计

- + 采用集成电气柜的模块化、紧凑型设计
- + 自动化、无损失的油润滑系统
- + 适合各种罐高、带有数字显示、电机驱动的高度调节装置
- + 封罐速度调节简便
- + 可垂直或平行出罐
- + 维修门宽大，方便进出
- + 机器外壳密封
- + 提升站配有封罐板驱动制动系统，因此卷封中没有粉末

可选配置

- + 用于两种规定罐型的组合工具*
- + 同步运行的进罐平台
- + 用于第二道卷封的脱封凸轮(F405/F406)
- + 进罐蜗杆前的定时星形轮
- + 可脱离式控制台
- + 单独安装的电气柜

技术数据

型号		F403	F404-T1	F404-T2*	F405	F406
产能	cpm	40 - 180	50 - 240**	50 - 240	70 - 300	80 - 360
罐径	mm (Imp)	50 - 100 [200 - 315]	50 - 100 [200 - 315]	99 - 154 [315 - 601]	50 - 99 (106) [200 - 314 (402)]	50 - 100 [200 - 315]
罐高 (标准)	mm (Imp)	56 - 200 [204 - 714]	56 - 200 [204 - 714]	56 - 200 [204 - 714]	56 - 200 [204 - 714]	56 - 200 [204 - 714]
链条节距 «»	mm [英寸]	190.5 [7.5]	152.4 [6.0]	209.5 [8.24]	152.4 / 161.9 / 171.5 [6.0 / 6.37 / 6.75]	133.4 / 142.9 [5.25 / 5.62]

** 带制动系统的提升站 (推荐奶粉罐使用)

保留技术变更的权利。
版本 1.3